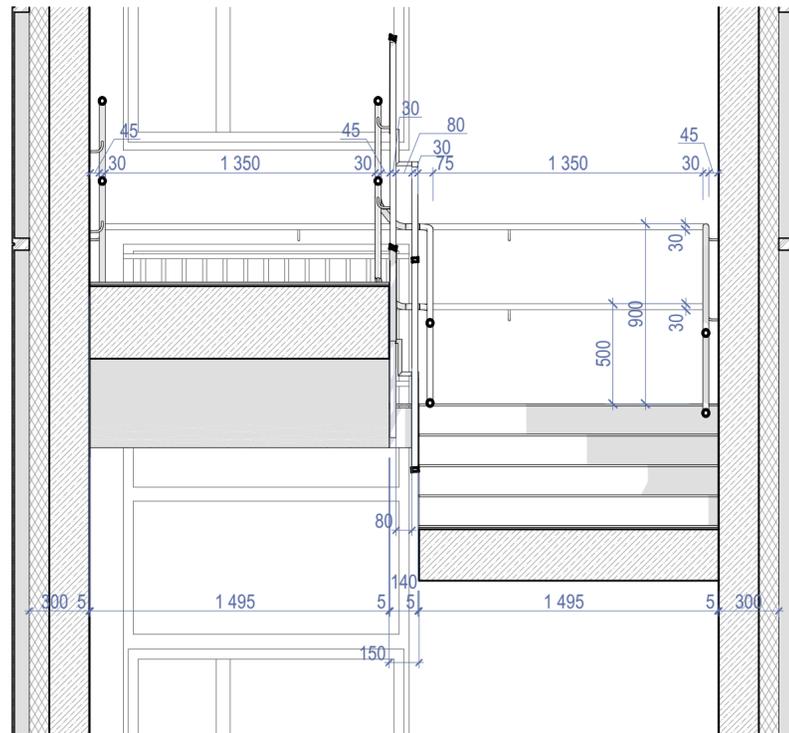
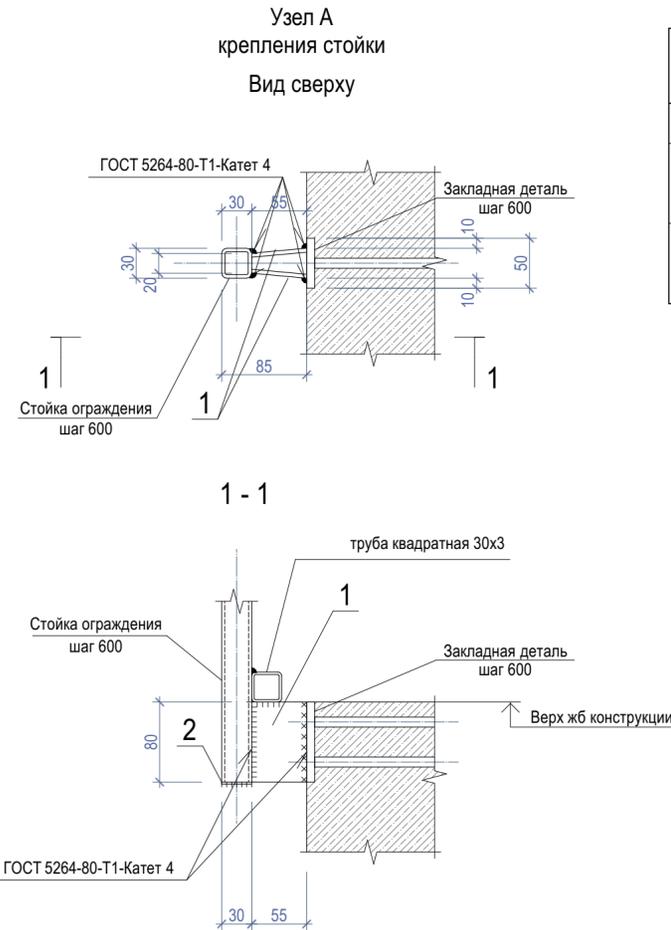


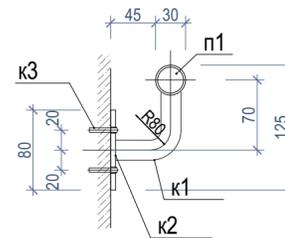
Схема ограждений лестничных маршей в поперечном разрезе



Узел крепления стойки ограждения лестницы



Узел крепления поручней  
Сечение 5-5



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
<b>Узел крепления стойки ограждения У1</b>					
1		Полоса 4x55 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2015 L=80	2	0.139	
2		Лист 30x30x2 ГОСТ 16523-97 С245 ГОСТ 27772-2015	1	0.024	

Требования к изготовлению и монтажу металлических конструкций

- Для изготовления конструкций принять сталь С245 по ГОСТ 27772-2015.
- Заводские сварные швы рекомендуется выполнять полуавтоматической сваркой в углекислом газе по ГОСТ 8050-85 сварочной проволокой Св-08Г2С диаметром 1,4 мм по ГОСТ 2246-70. Контроль качества сварных соединений должен проводиться с учетом требований ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия". Катет шва принять  $kf=1,2t$ , где  $t$  - наименьшая из толщин свариваемых элементов, и не менее указанных на чертежах. Для монтажной сварки применять электроды типа Э46А по ГОСТ 9467-75.
- Защиту стальных строительных конструкций от коррозии выполнить в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017, ГОСТ 9.402-2004.
- Для лакокрасочного покрытия принять: 2 слоя. Общая толщина покрытия не менее 60 мкм.

Согласовано			
Изм № подл	Подп. и дата	Взам инв №	

04/022-РД-АР.ГЧ					
Детское образовательное учреждение на 175 мест по ул. Ленина в г. Сочи					
3	-	Зам.		01.25	
2	-	Зам.		01.24	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата
ГАП		Кашина О.			06.25
ГИП		Кашин П.			06.25
Архитектор		Бурко А.			06.25
Н. контр.		Кашин П.			06.25
			Стадия	Лист	Листов
			П	35	
Схема ограждений лестничных маршей. Узел крепления стойки ограждения лестницы					